

INTEGRAAL OLIEAFSCHEIDER BETON

1,5 ltr/sec Euromal+



Voordelen:

- * Compact model door een zeer doordacht ontwerp met hydraulisch geoptimaliseerde slib- en olie separatiezone.
- * Hoog afscheidingsrendement met een restoliegehalte welke aanzienlijk lager is dan de wettelijk gestelde minimale eis <100 mg/ltr (klasse II).
- * Eenvoudig om te bouwen van klasse II (<100 mg/ltr) naar coalescentieafscheider klasse I (<5 mg/ltr).
- * Groot verzamelvermogen van olie, op verzoek extra vergrote olieopslag mogelijk.
- * Zeer uitgebreid programma per capaciteit met een ruime keuze uit diverse slibvang inhouden.
- * Standaard geringe inbouwdiepte door compacte bouwwijze: op verzoek grotere inbouwdieptes mogelijk door XL uitvoering of het toepassen van SRM of AR-V ophoogringen.
- * Zeer hoge beton kwaliteit C60/75, milieuklasse XA3 en omgevingsklasse EA3, minimale wanddikte 120 mm.

Kenmerken:

- * Afscheider voor lichte minerale vloeistoffen met geïntegreerde slibvangput.
- * Ingezet bij o.a.: tankstations, garagebedrijven, parkeerterreinen, autoschadebedrijven, wasstraten, wasplaatsen, transportbedrijven, overslagbedrijven, transformatorstations, elektriciteitscentrales, industrieterreinen en datacenters.
- * Overeenkomstig Europese normering NEN-EN 858 & DIN 1999-100 en voorzien van CE-markering en een EG-prestatieverklaring (DOP).
- * Getest en goedgekeurd op werking en functionaliteit door erkend keuringsinstituut LGA TÜV-Rheinland te Würzburg.
- * Prefab behuizing bestaande uit hoogwaardig gewapend, monolithisch gestorte onderbak vlg. NEN-EN 206-1.
- * Waterdichte betonput voorzien van afdekplaat en BEGU afdekking.
- * Waterdichte verbinding tussen put en afdekplaat door middel van een mof/spie verbinding met toepassing van SBR afdichting.
- * De uitlaatzijde is standaard voorzien van een LGA beproefde automatische vlotterafsluiter.
- * Voorzien van eenvoudig uitneembaar coalescentiefilter voor een rendement <5 mg/ltr.
- * Het binnenwerk van de afscheider is gefabriceerd uit duurzaam KOMO gecertificeerd PE.
- * Standaard geleverd met een BEGU afdekking o.b.v. verkeersklasse B-125 kN (licht verkeer).

Afmetingen in mm, tenzij anders aangegeven

Capaciteit afscheider	Inhoud slibvang	Olie opslag	DN Ø	øD (mm)	H (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	Totaal gewicht	Aant. Dekfels	Emissie vlg. TÜV
1,5 ltr/sec	300 liter	145 liter	125	1250	1590	585	610	2.074 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	600 liter	145 liter	125	1250	1880	585	610	2.364 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	900 liter	447 liter	125	1250	2590	585	610	3.085 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	1000 liter	145 liter	125	1250	2375	585	610	2.855 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	1200 liter	145 liter	125	1250	2590	585	610	3.075 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	1350 liter	209 liter	125	1450	2260	585	610	3.433 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	2100 liter	209 liter	125	1450	2930	585	610	4.224 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	3300 liter	326 liter	125	1800	2915	605	630	5.513 kg	1	16 mg/ltr.
1,5 ltr/sec	6000 liter	581 liter	125	2300	2930	605	630	8.146 kg	1	16 mg/ltr.

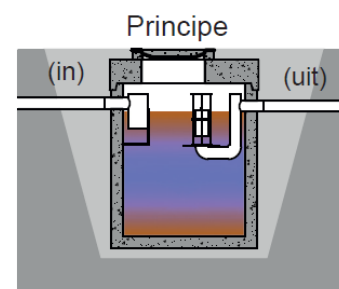
Bij zwaar verkeer klasse D-400 kN, inbouwdiepte en hoogte + 40 mm

Opties:

- Zwaar verkeer afdekking (klasse D-400 kN)
- Coalescentiefilter rendement <5 mg/ltr.
- Inwendig twee componenten epoxycoating
- Extra resistentie door inwendige HDPE lining
- Opzetstukken, opzettingen of XL uitvoering
- Flexibele rubber aansluitstukken
- Oliealarmsignalering / waarschuwingssysteem
- Controleput van HDPE of beton

De certificaten:

- CE-markering
- EG Prestatieverklaring (DOP)
- KIWA certificaat conform BRL5070
- LGA TÜV Rheinland rendements- en functionaliteitsverklaring



plaatsingsvoorschriften op aanvraag

